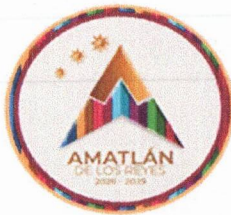


AMATLÁN  
DE LOS REYES



H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ

H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
AL 31 DE MARZO DEL 2026



CREDITOS FISCALES : SALDO HISTORICO : ACTUALIZACIONES : RECARGOS :	\$ - 0
<h1>SIN MOVIMIENTOS</h1>	
TOTAL	\$ 0

  
C. CONCEPCION WILFERMINA MÉNDEZ LÓPEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL  
**PRESIDENCIA**  
H. AYUNTAMIENTO DE  
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.  
2026-2029  
  
C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS  
REGIDORA TERCERA  
**REGIDORIA TERCERA**  
H. AYUNTAMIENTO DE  
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.  
2026-2029

COMISION DE HACIENDA

  
C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ  
SÍNDICO MUNICIPAL  
**SINDICATURA**  
H. AYUNTAMIENTO DE  
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.  
2026-2029  
  
C.P. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON  
TESORERO MUNICIPAL  
**TESORERIA**  
H. AYUNTAMIENTO DE  
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.  
2026-2029